ヒートプルーフタグの
ネイルガン取り付けについて

YSテック株式会社

鉄鋼管理について

ヒートプルーフ®ラベル／タグは連続鋳造設備後に切断され一次製品や二次製品の熱処理等の管理にご使用頂くことで、ヒューマンエラーや異材混入を防ぐことが可能になります。

HEATPROOF SERIES
ULTRA HEAT RESISTANT BARCODE LABELS

◆　耐熱タグについて

供給形態

	HP-L80	HP-L90
基材	ステンレス	ステンレス
対応リボン	YS4	YS4
粘着層	なし	なし
台紙	なし	なし
取付温度	制約なし	制約なし
耐熱性	1000℃	1200℃
特徴	1000℃の高温に耐える。ラベルの貼りつけられない、線材や部品などに最適。スポット溶接やネイルでの打ち込みなど、様々な取付方法に対応。	1200℃の高温に耐える。ラベルの貼りつけられない、線材や部品などに最適。スポット溶接やネイルでの打ち込みなど、様々な取付方法に対応。
使用用途	・線材の焼鈍時管理用 ・その他1000℃までの加熱、焼鈍工程製品の管理用。	・線材の焼鈍時管理用 ・その他1200℃までの加熱、焼鈍工程製品の管理用。

屋外耐候性問題なし。

耐熱タグ自身が錆びることはありません。

◆ ネイルガンについて

GX 120-ME ガス式鋲打機

特長

充電や外部電源供給が不要なガス式ツール

迅速で簡単に設置できる広範囲の留め付け具

世界初採用のガス残量ゲージにより、予測外のガス切れを防止

軽量（重量: 3.8 kg）、かつ耐久性、信頼性が高い

壁やコーナーへの接近が可能な、スリムですっきりした設計

＜鋼材用ネイル＞

シャンク径	3.0mm
シャンク長（Ls）頭部除く	14mm
ピン頭部径	φ6.8mm
材質	1.1230/C65S1-EN 10218-2（JIS G 4501機械構造用炭素鋼鋼材改良材）
硬度	HRC 58
表面処理	亜鉛めっき 2～ 8μm

◆　ネイルガン取り付け作業風景

◆ 自動ネイルガン装置について

耐熱タグを必要情報を印字して発行

耐熱タグを搬送

耐熱タグ搬送後、打ち込み位置へ

ネイルガンを移動

耐熱タグのネイルガンによる打ち込み